

HM 系列 无菌粉碎机

在工业生产和实验室应用方面有杰出的表现



无菌粉碎机适合各种物料粉碎整粒.

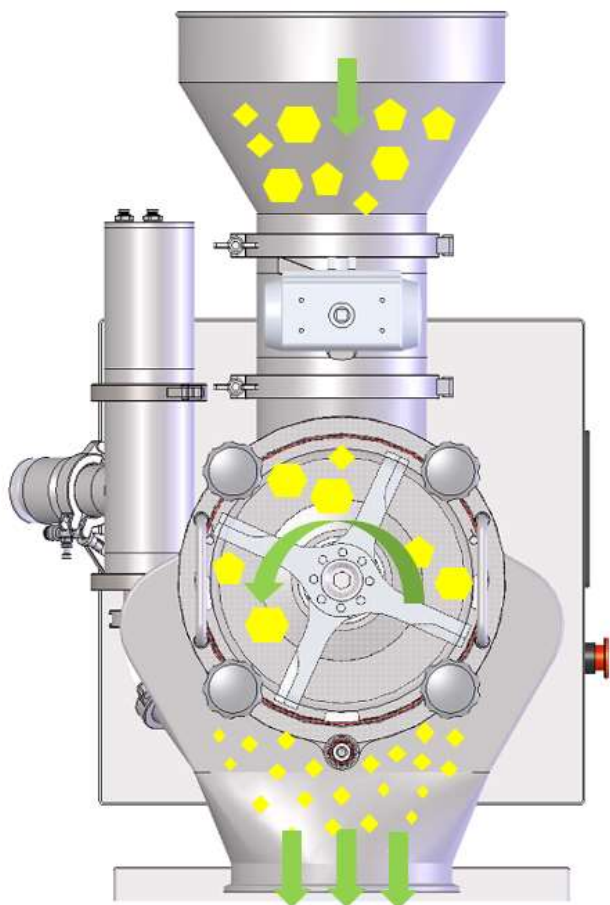
HM-300 拥有全新的设计和技术,相当程度上提高了效率,且易于清洗维护. 使得粉碎机的在线/离线灭菌成为可能.

优势明显

- 最高转速高达 6000 rpm, 比同行高 50%
- 筛网更大有效面积,比传统冲孔板网高出约 30%;
- 巧妙的设计是移动部件减少最少. 卡箍连接使机头可以轻易地和机身分离, 便于离线灭菌;
- 这意味着:迅速并且简便的清洗和保养以及操作成本的降低.



HM 系列粉碎机 粉碎工艺



- A. 全卡箍拆卸式无菌喂料器;
- B. 意大利 AT 气动执行器;
- C. 无菌设计可使用刀面和锤面的高速转子;
- D. 筛网和转子无机械接触;
- E. 高开孔率筛网;
- F. 机头可轻松拆卸

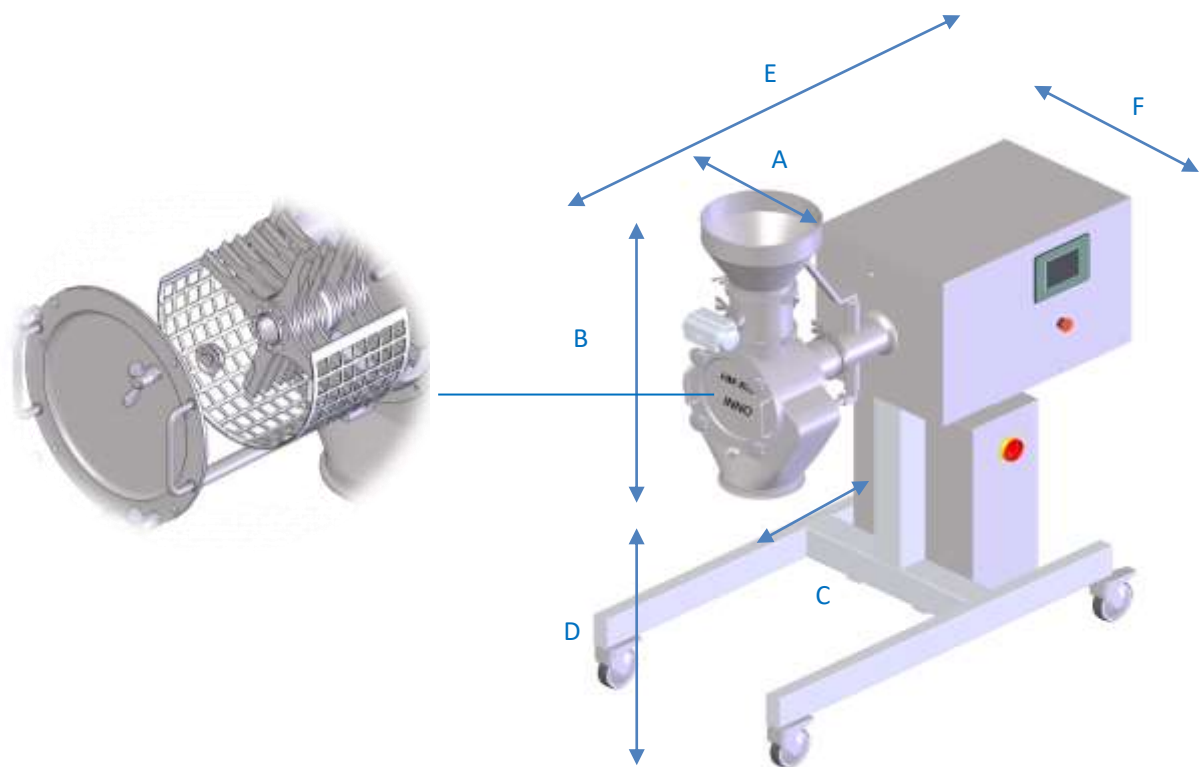
原理:

HM-300 的机头由一个筛网,一个转子和一个喂料器组成. 物料通过喂料器均匀进入到腔体,经过转子的高速撞击粉碎通过筛网过筛成为需要的粒径.

迎录

上海迎录机械设备有限公司
Shanghai Inno machinery Co., Ltd.
www.inno-machinery.com

HM 系列粉碎机 概述



HM 系列粉碎机 概述

- 机头可以用卡箍拆装;
- 安全开关无外部电缆;
- 半圆形筛网拥有高达 40%开孔率;
- 易于操作装配迅速
- 唇形密封圈易于在设备关闭时更换
- 易于清洁,连接臂没有外部线缆;
- 简易安装;
- 最小能粉碎到 30um.

安装尺寸	A	B	C	D	E	F
HM-300	320	865	445	740	1440	750
HM-400	320	1035	473	660	1488	750

优势

易于使用和改进

- 模块化,一体式设计
- 转子和筛网易于更换
- 拥有可移动支架
- 防错系统保证筛网和转子的正确装配和拆卸

根据严格的健康标准清洗

- 能接受 2.2bar 蒸汽灭菌的机头
- 机头由 AISL-316L 不锈钢制成,抛光面可以使产品无摩擦无残留流动
- HM-300 遵守 WIP 和 CIP 标准
- 由于线缆在内壁,所以设备能够快速安全的清洗



HM 系列粉碎机 详细介绍



意大利进口 AT 气动执行器
保证功能可靠



法国圣戈班 FDA 轴承
保证耐磨性和灭菌



日本 NSK 轴承保证高速
精密运转



ABB 变频电机
保证可靠动力



德国进口 Garlock FDA 材质
唇形密封圈保证耐磨性以及灭菌



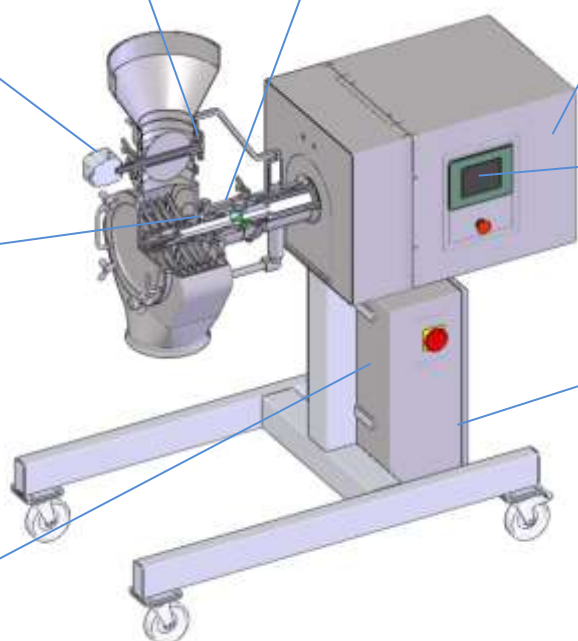
日本 Proface 触摸屏



西门子 S7-200 PLC
保证控制可靠性



丹麦丹佛斯变频器
保证速度控制可靠性



执行	与物料接触零件	不与物料接触零件
材质	316/316L 不锈钢	304 不锈钢
密封件	FDA 认证材料(EPDM/PTFE)	各种塑料橡胶
表面处理	机械或者电解抛光至 Ra<0.4	抛光 Ra<0.8
焊缝	打磨和抛光	酸洗
转子	适应不同物料可选刀面和锤面安装	
筛网	圆形孔,开孔直径 0.1mm 到 10mm	
转子与筛网间距	没有机械接触(金属磨损)	



更高的性能

- 有效筛网面积超过同类产品 30%
- 无需更改机头尺寸就能得到更高的处理量
- 基座高度可调
- 筛网非有效面积很小,避免产品过热

设备型号	处理量	电压	转速	功率	净重
HM-300	50~1200 kg/h	380V-50Hz	最高 6000rpm	4.0 kw	~250kg
HM-400	50~2400 kg/h	380V-50Hz	最高 6000rpm	7.5 kw	~300kg

*处理量取决于产品的特性和颗粒大小, (此表格产能参考 HM-300)各种典型物料处理量如下:

名称	目数(粒径)	产能(kg/h)
维生素 C	100 目	500
白砂糖	100 目	500
食盐	100 目	400
酮洛芬	100 目	300
卡吗西林	100 目	300
盐酸二甲双胍	200 目	240
无水碳酸钠	200 目	400
盐酸头孢甲肟	300 目	200
氨基酸混合物	150 目	350
头孢米诺钠	200 目	300
左氧氟沙星	300 目	250
山梨醇	80 目	180
盐酸考来维纶	200 目	100
氯氮平	100 目	400
山梨醇	100 目	300
头孢呋辛钠	80 目	250
环丙氨嗪	300 目	200
氟苯尼考	300 目	250